



MAQUINARIA Y MOVIMIENTOS LOS PAJELES, S.A. con N.I.F. A73.805.509

Diputación Pulgara 128, aptdo. 69, 30.800 Lorca (Murcia)

Teléfono 968477043

Fax 968468625

Origen / elaboración: "Los Pajeles" Diputación de Torrealvilla, Lorca (Murcia). / "planta de Río", diputación de Río, Lorca (Murcia)

11

2286/CPF/004B/11

UNE-EN 12620: 2003+A1:2009

ÁRIDOS PARA HORMIGÓN

Tamaño de las partículas	0/4 L mm	(d/D)
Granulometría	G _{F85}	
Forma de las partículas	NPD	(FL)
Densidad de las partículas	≥ 2.5	mg/m ³
Calidad de los finos	f ₁₀	(%)
Equivalente de arena (SE ₄)	≥ 75%	(EA)
Azul de metileno	NPD	(AM)
Contenido en conchas	NPD	
Resistencia a la fragmentación y machaqueo	NPD	
Resistencia al pulimento	NPD	
Resistencia a la Abrasión	NPD	
Resistencia al desgaste	NPD	
Cloruros Solubles	≤ 0,1%	(% C)
Sulfatos Solubles en Acido	AS _{0,2}	
Azufre total	≤ 1%	(% S)
Contaminantes Orgánicos Ligeros	≤ 0,1 %	
Contaminantes orgánicos: Húmicos	Negativo	
Contaminantes orgánicos: Ensayo de Mortero	NPD	
Componentes que alteran la velocidad de		
Fraguado y endurecimiento del hormigón	NPD	T(min) y Rest Com.(S en %)
Absorción de Agua	≤ 3,5	(% WA)
Durabilidad Frente al Hielo y deshielo	NPD	(H o SM)
Durabilidad Frente a la reactividad álcali-silíce	NPD	

REQUISITOS ADICIONALES

AF - T - 0/4 mm - C - L

TAMAÑO DEL TAMIZ	TOLERANCIAS SOBRE EL PORCENTAJE QUE PASA EN MASA
mm	MASA
4	(90% - 100%)
2	(40% - 80%)
1	(20% - 60%)
0.250	(0% - 30%)
0.063	(0% - 5%)

AF - T - 0/4 - C-L - Los Pajeles Ed. 04/02/14

DECLARACION DE PRESTACIONES

1.Nombre y código de identificación:	Producto:	AF - T - 0/4 mm - C - L
2. Nombre y dirección del fabricante:	Nombre:	MAQUINARIA Y MOVIMIENTOS LOS PAJELES, S.A.
	Dirección:	Diputación Pulgara 128, aptdo. 69, 30.800 Lorca (Murcia)
	Fabricado en:	Planta de trituración clasificación y lavado de Diputación de Río, Lorca (Murcia). Origen: Gravera "Los Pajeles", Diputación de Torrealvilla, Lorca (Murcia).
3. Uso previsto:	UNE EN 12620:2003 + A1:2009 ARIDOS PARA HORMIGON	
4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones:	2+	
5. Organismo notificado:	Nombre y nº:	Instituto de Certificación CDQ / Nº 2286
	Tarea realizada:	Evaluación del Control de Producción en Fábrica
	Sistema de evaluación:	Sistema 2+
	Documento emitido y fecha de emisión:	Certificado de Control de Producción en Fábrica: 2286/CPF/004B/11

CARACTERISTICAS ESENCIALES	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS	PRESTACIONES
Granulometría (1)	UNE EN 933 - 1	0/4 mm
Contenido en finos	UNE EN 933 - 1	F ₁₀
Equivalente de arena	UNE-EN 933-8	≥ 75%
Densidad de partículas aparente	UNE-EN 1097 - 6	≥ 2,5 mg/m ³
Absorción de agua	UNE-EN 1097 - 6	≤ 3,5% WA
Cloruros solubles	UNE-EN 1744-1	≤ 0.1%
Sulfatos solubles totales	UNE-EN 1744-1	AS _{0,2}
Azufre Total	UNE-EN 1744-1	≤ 1%
Contaminantes orgánicos ligeros	UNE-EN 1744-1	≤ 0.1%
Contaminantes orgánicos húmicos	UNE-EN 1744-1	Mas claro que la disolución patrón
Contaminantes orgánicos Ácido Fúlvico	UNE-EN 1744-1	No contiene
Sustancias peligrosas	-----	No contiene

REQUISITOS ADICIONALES

AF - T - 0/4 mm - C - L

TAMAÑO DEL TAMIZ	TOLERANCIAS SOBRE EL PORCENTAJE QUE PASA EN MASA
mm	MASA
4	(90% - 100%)
2	(40% - 80%)
1	(20% - 60%)
0.250	(0% - 30%)
0.063	(0% - 5%)

- Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.
- La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicando en el punto 2.
- Firmado por Miguel López Rodríguez, gerente de MAQUINARIA Y MOVIMIENTOS LOS PAJELES, S.A.

Firma:



Miguel López Rodríguez

Lugar y fecha de emisión:

Lorca, 4 de febrero de 2014